

PRIMARIO EPOXICOAT

PRIMARIO EPOXICOAT FOSFATO DE ZINC EPOXI-POLIAMIDA

RP-6 NORMATIVA 4.111.01 PEMEX

Descripción del Producto

EXCELENTE INHIBIDOR DE CORROSION
 REQUIERE MINIMA PREPARACION DE SUPERFICIE
 POSEE BUENA RESISTENCIA A LA ABRASION
 RESISTENTE A PRODUCTOS QUIMICOS

Información Técnica

CODIGO	
CLASIFICACION	Epoxico Fosfato de zinc con poliamidas
ACABADOS	Mate
COLOR	Rojo Oxido, Gris y Blanco
METODO DE APLICACIÓN	Brocha, Rodillo, aspersión con o sin aire
ADELGAZADOR	R 1000
TIEMPO DE SECADO A 25° C Y 50% H.R.	
AL TACTO	1 horas
DURO	2 horas
PARA RECUBRIR	4 a 24 horas (depende del acabado)
RENDIMIENTO TEORICO	18.3 m ² /L a 1.0 Mil(23.4micras)
	(Considere perdidas por aplicación)
VOC, MAXIMO	490 g/L
VISCOSIDAD 25°C	1000 a 2500 cps.
DENSIDAD A 25°C	1.350 ± 0.100 kg/L
SOLIDOS POR VOLUMEN	47± 2%
ESPESOR SECO RECOMENDADO	2.0 a 3.0 Mils por capa (101.1 a 152.4 micras) *
NUMERO DE CAPAS RECOMENDADO	1 (depende del medio de exposición)
NUMERO DE COMPONENTES	2
RELACION DE MEZCLADO	4 Parte de base por 1 de convertidor (en volumen)
VIDA DEL MATERIAL MEZCLADO A 25°C	8 horas (Agregando solvente NO se incrementa el tiempo), a mayor temperatura el tiempo disminuye.
PRIMARIO RECOMENDADO	El mismo
ACABADO RECOMENDADO	El mismo o bien POL-200(RA-28-pemex)
TIEMPO DE CURADO A 25°C Y 50% H.R.	
PARA INMERSION	7 Días
PARA NO INMERSION Y/O MTTO	24 horas
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	120°C en seco (continuo) 120 °C (intermitente)
SOLVENTE DE LIMPIEZA	R1000
	*Es posible obtener espesores mayores por
	Capa utilizando equipo airless.

GUIA DE APLICACION

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Este producto es aplicable a una gran variedad de sustratos como son superficies galvanizadas, aluminio, mampostería, concreto, fibra de vidrio. Si la aplicación se hace sobre acero al carbón, debe hacerse preparación de superficie mínima con herramienta eléctrica o neumática según especificación SSPC-SP3, sin embargo para mejores resultados se recomienda preparación de superficie con abrasivos a presión grado comercial especificación SSPC-SP6. Las superficies deberán estar secas y libres de polvo. Si el producto operará en inmersión, deberá hacerse mínimo preparación de superficie a metal cercano al blanco especificación SSPC-SP10. Seleccione un abrasivo con el cual se obtenga un perfil de anclaje de 1.5 a 2.5 Mils. (37.5 a 62.5 micras).

MEZCLADO

El producto se suministra en dos partes, agitar perfectamente tanto la base como el convertidor. Mezcle en una proporción de 1 parte de base por 1 parte de convertidor en volumen y agitar hasta homogeneización completa, utilice taladro eléctrico o neumático con una propela adecuada para realizar esta actividad. Agregue solvente R 1000 para ajuste de viscosidad, el porcentaje de adelgazamiento dependerá del método de aplicación. Filtre el material con un tamiz Malla 60 (250 micras).

EQUIPO NECESARIO

- 1) Equipo de aspersión con aire de alta producción.
 - Olla de presión con agitación mecánica o neumática, con una presión en la Olla de 33.5 a 43 psi (2.5 a 3.0 Kg/cm²).
 - Pistola GRACO AirPro Compliant para Alto Desgaste, con poquilla NO menor a 0.070 pulgadas de diámetro interior.
 - Filtros separadores de humedad y aceite en la línea de aire a la salida del compresor.
 - Manguera de aire a la pistola de Diámetro Interno de 1/4" (6.35 mm); con presión de 40 psi (2 Kg/cm²) a la entrada de la pistola.
 - Manguera de fluido a la pistola de Diámetro Interno de 3/8" (9.5 mm)
- 2) Equipo de aspersión sin aire (Airless)
 - Equipo Airless marca GRACO modelo Xtreme asistido por aire 287976 ó Modelo Xtreme X30DH1.
 - Filtro Malla 60 (250 micras).
 - Pistola de aspersión sin aire con boquilla de 0.017 a 0.025 pulgadas de diámetro interior.

PROCEDIMIENTO DE APLICACION

- 1) Limpie antes de su aplicación todo el equipo con solvente R 1000.
- 2) Antes de aplicar la primera capa, elimine todo el polvo y otro material suelto que dañe la adherencia del recubrimiento.
- 3) Después de realizar lo indicado en el punto de mezclado, proceda a realizar la aplicación haciendo pases paralelos con traslape de 50%.
- 4) Poros, grietas y áreas no cubiertas deben determinarse usando un detector de porosidad, tal como el Tinker and Razor Model E.P.; esto es especialmente importante si esta destinado para servicio de inmersión; el espesor de película seca debe determinarse usando un medidor de película tal como Positest, Microtest, Elcometer o Positector 6000.
- 5) Para reparar áreas afectadas o dar mayor espesor, el área deberá limpiarse removiendo el polvo suelto y todo material mal adherido. Dé rugosidad al recubrimiento con una lija fina o mediana para proveer anclaje. Atomice el material sobre un área mayor que la que esta siendo reparada; puede utilizarse brocha en áreas pequeñas.
- 6) Todo el equipo usado en la aplicación de este material debe ser lavado con solvente R 1000 inmediatamente después de su uso.
- 7) No aplique el recubrimiento al menos de que la temperatura de superficie este mínimo 3°C por arriba del punto de rocío.

SEGURIDAD

¡¡PRECAUCIÓN!! Producto inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flama. Contiene disolventes altamente tóxicos cuya exposición por cualquier vía o inhalación prolongada o reiterada, origina graves daños a la salud. NO se deje al alcance de los menores de edad. Prohibida su venta a menores de edad. No se ingiera. En caso de ingestión, no se provoque el vómito, solicite atención médica de inmediato, evite el contacto con la piel y con los ojos. LÍMITE DE RESPONSABILIDAD

La responsabilidad de CHAMPION COAT en cualquier demanda de cualquier tipo, NO incluye demandas basadas en la Negligencia de CHAMPION COAT o su responsabilidad objetiva para cualquier daño que surja de, en relación con, o que resulte del uso de los productos, no deberá en ningún caso exceder el precio pactado de compra o una parte de mismo que de origen a la demanda. En ningún caso deberá CHAMPION COAT ser responsable por daños indirectos o incidentales. Las Hojas Publicadas con la información de los Productos están sujetas a cambio sin previo aviso. Contacte a su Distribuidor de CHAMPION COAT con la información de los productos Actuales.

LA INFORMACIÓN AQUÍ DESCRITA ESTÁ BASADA EN PRUEBAS CONTROLADAS Y REALIZADAS EL LABORATORIO. LAS VARIACIONES DEL PRODUCTO O DE LA INFORMACIÓN QUE PUDIERA EXISTIR DENTRO DE LAS CONDICIONES DE OPERACIÓN SERÁN RESPONSABILIDAD DEL USUARIO.